

# PRODUCT DATA SHEET

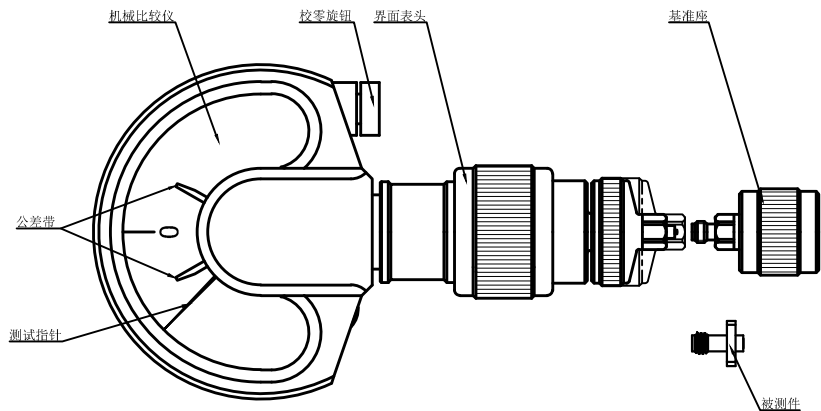


图1

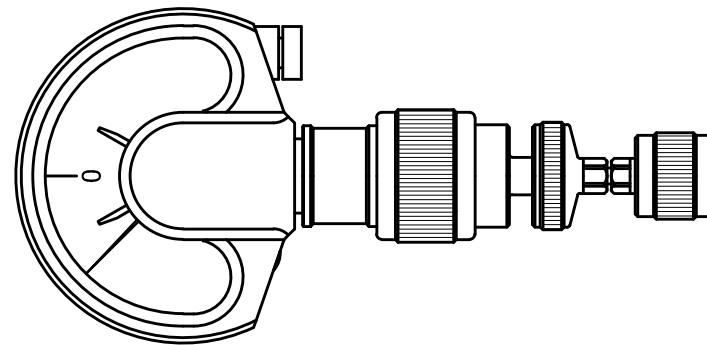


图2

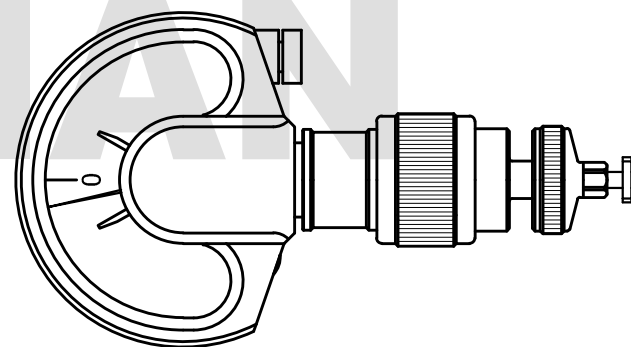


图3

## 使用步骤:

1. 如图1所示, 本界面表由机械比较仪、界面表头和基准座三部分组成, 由于本界面表为精密测量工具, 请在 $23 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ , 湿度10-80%的环境内使用, 使用时请轻拿轻放。
2. 使用本界面表之前, 请佩戴接地腕带, 确保测试台面干净整洁, 检查并清洁机械比较仪、界面表头、基准座和被测件, 推荐使用制具固定本界面表。
3. 使用时, 首先用手将基准座与界面表头如图2所示旋到合适的位置, 再用适当的扭力扳手进行最终连接。
4. 根据测试指针的位置判断是否需要归零, 需要归零时, 旋接校零旋钮, 当指针指向零位时停止。仪表应在每组测量值之前归零, 以确保零设置没有更改。
5. 将公差带拨动至所需设置的范围。
6. 将基准座移除。
7. 将被测件与界面表头如图3所示旋紧, 读取表面测试指针所指数据, 即为该界面实测数据。
8. 测试完毕, 移除被测件。
9. 将界面表和基准座放回工具箱。

## 注意:

1. 如果测试指针超出仪表测试范围, 则应调整或修复连接器。
2. 为了获得最大的精度, 测量被测件至少三次, 并读取数的平均值。
3. 如果对测量精度有疑问, 请确保零件的温度已经稳定。然后再次执行清洁、归零和测量过程。

THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION THAT CANNOT BE REPRODUCED OR DIVULGED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM "LANJIAN ELECTRONICS"

MATERIAL :			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS IN MM			
TOLERANCES :			
X.X	$\pm 0.10$	ANGULAR : $\pm 30^{\circ}$	DEBURR AND BREAK SHARP EDGES
X.XX	$\pm 0.05$	FILLETS R/C : $\pm 0.10$	
X.XXX	$\pm 0.005$	SURFACE FINISH : Ra 0.8	
	NAME	DATE	SIGNATURE
DRAWN	YaoJiang	08/10/2018	
CHK'D	HongZhongYan	08/10/2018	
APPV'D	HongZhongYan	08/10/2018	
MFG			
PROJECTION	SIZE	SCALE	
	A3	1:1	

**LANJIAN ELECTRONICS**

38 Hengtong Road, Xinqu Dingmao  
Zhenjiang, 212009, Jiangsu, P. R. China

TITLE

1.0-J型界面表  
使用说明书

DWG No.

REV.

A

DO NOT SCALE THE DRAWING

PAGE 1 / 1